



ENSOFIT TM-130-90A

Ravago Manufacturing Turkey - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

Medium mineral filled SBS series for injection moulding

Additive Packages :
H / Heat stabilizer

Key Features :
Rubberlike elasticity
Ease of coloring by proper MB (PE,PP,etc. based)
Ease of processing
Recyclability

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲	• 欧洲	
填料/增强材料	• 矿物填料		
添加剂	• 热稳定剂		
特性	• 可回收材料 • 热稳定性	• 耐化学品性能，良好 • 良好的加工性能	• 良好的着色性 • 高弹性
加工方法	• 注射成型		

属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.05	g/cm ³	ISO 2781
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (100%应变)	4.00	MPa	ISO 37
拉伸应力 (300%应变)	5.95	MPa	ISO 37
拉伸应力 (断裂)	6.25	MPa	ISO 37
伸长率 (断裂)	340	%	ISO 37
撕裂强度 - 横向流量	50.0	kN/m	ISO 34-1
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 3 秒)	90		ISO 868
热性能	额定值	单位制	
脆化温度	-40.0	°C	
Service Temperature			
Dynamic	70	°C	
Static	90	°C	

ENSOFIT TM-130-90A**Ravago Manufacturing Turkey - 热塑性弹性体****加工信息**

注射	额定值	单位制
料斗温度	150 到 160	°C
料筒中部温度	160 到 170	°C
料筒前部温度	170 到 180	°C
射嘴温度	185 到 190	°C
加工 (熔体) 温度	190 到 200	°C
模具温度	10 到 50	°C

注射说明

Max Allowable Melt Temperature: 250°C

备注¹ 一般属性：这些不能被视为规格。